

# 2024.01.01 Kyoni Communication Paper NEW WAVE

プロフェッショナル購買 & 生産技術パートナー **kyoni**



## 2024年の取組み／ 社会課題に対する取組み



代表取締役社長

井口宗久

皆様、あけましておめでとうございます。2023年はようやくコロナ禍が終了し、企業活動も日常の暮らしも通常に戻りましたが、2024年は皆様にとって更に素晴らしい年になることを心よりお祈り申し上げます。

さて、本号ではまず前期(2023年度)の決算と今期の2024年度の取組みについてご報告いたします。

### 前期2023年9月期決算

- ・売上高：47億69百万円(前年比93%)
- ・営業利益：75百万(前年比103%)
- ・経常利益：1億27百万(前年比101%)
- ・自己資本比率：56%

前期についてはコロナ禍の終焉を受けて本来は売上を伸長させなければならなかったのですが、設備商材が長納期化し、期中納入が減少したことから、売上は減益、利益以下は横ばいの結果となりました。

重点商品である「中国製品」については元高円安の影響も受けたものの堅調に伸張いたしました。「ロボット」については一般店舗内作業の自動化やEV部品製造装置の自動化の一部など将来有望な案件に携わることができております。

### 2024年度の計画

2024年度の計画については、増収増益の売上51億、営業利益85百万、経常利益1億38百万といたしました。状況としては中国経済悪化の日本への影響が日に日に増していますが、下記3点の中期計画の骨子をやりぬく一年にすべく活動を進めております。

#### ■中期計画骨子

(1)これまでの投資を結実させる

この数年間で、新拠点や新部隊の設立、海外JVへの参加、M&Aによる会社買収などの様々な投資を行ってき

### NewWave 1月号 index

P01 ....2024年の取組み/社会課題

P03 ....「中国事業」昨年の振り返りと今年の戦略

P04 ....中国おすすめ商品 北京WDマナノバシリーズ

P05 ....ロボデックス2024出展のお知らせ

P06 ....営業所紹介 北関東営業所

P07 ....私の成功体験 太陽工機CNC立形研削盤

P08 ....不二越新商品「バリレス工具」のご紹介

P09 ....新明和工業「ダブルドラム式乾燥機」のご紹介

P10 ....部門長 新年抱負

P12 ....伊達商会取組状況 新人紹介

たが、とにかくその投資成果を出す。

## (2) 専門力の展開を更に進める

「ロボット」、「中国製品」、「要素部品」、「水処理」の専門部署による商品開拓を更に進め、基幹商材の機械工具商材とシナジー効果を生み出す。

## (3) EV、新エネルギー関連の取組みを進める

当社の売上の約20%がエンジン車部品加工向け機械工具であり、確実に進展する脱エンジン化への対策として、EV部品の加工や水素関連への部品採用の展開などを進める。

## 社会課題に対する取組み

### ～第27回京二会オークマ様講演より～

毎年12月に開催している京二会ですが、今回の基調講演はオークマ株式会社の執行役員技術本部副本部部長の栗山和俊様に「社会課題に対するオークマの取組み」を演題にお話いただきました。

弊社では多い時には年間売上20%を工作機械が占めるほど大事な商材であることから講演をお願いし、社会課題の中でも特に「人不足」と「脱炭素」についてフォーカスしてお話いただきましたが、さすがは工作機械のトップメーカーさんであり、課題に対する深い分析と大きな取組みについて大変勉強をさせていただきました。

### ご講演要旨

#### 「脱炭素への取組み」について

EUではバッテリーパスポートなどの取組みが進められており、日本の製造業でも協会会社も含めたサプライチェーン全体でのCO<sub>2</sub>削減 (scope3) が求められる時代である。

一方で日本では大企業でも加工設備に対する脱炭素の動きは鈍く、中小では多品種少量生産への取組みが最優先で脱炭素化が進んでいない。

そこでオークマでは「green smart machine」と題して「精度の安定と消費エネルギーの削減」を両立させた機種開発などの取組みを進めている。

- 機械の生産性を向上させ、加工時間自体を短くすることで消費エネルギーを抑える
- 自律的に消費電力を抑える高効率な機器の搭載
- 精度を維持しながらも非加工時に周辺機器を積極的に止める機能の開発

#### 人手不足への取組みについて

世界各国で労働人口の割合が低下しており、日本製造業で

は就業者数は過去20年で134万人も減少した。特に34歳以下が106万人も減少している状況である。

これに対して製造業の大企業ではロボットシステムを導入しているが、スキル不足で使いこなせておらず、中小企業はやはり多品種少量生産対応のため自動化に取り組めていない。

オークマでは、人がいない自動化ではそもそも工作機自体に精度の安定性と高い信頼性が必須であり、また、オペレータが簡単に操作できる自動化機器が必要であると考え、以下の取組みを進めている。

- 機械オペレータが簡単に操作可能な自動化(ビルトインロボット、移動式協働ロボ)
- 機内計測校正の自動化(手作業が不要で、かつ時間を1/10に短縮)
- AIを活用してのマシダウタイムの短縮、ワーク不良によるロスの削減
- メンテナンス作業時間が大幅に軽減される付帯機器の開発(スラッジスタックなど)

弊社でもロボットや他の省人化機器による自動化提案や、省エネ油圧ユニット等の装置のCO<sub>2</sub>削減提案は進めています。オークマ様のご講演を受けて、社会課題に対してより深く考察し、様々な取組みを進めていきたいと考えております。



京二会 オークマ株式会社 栗山技術本部副本部部長による講演



京二会第二部懇親会 不二越 確井役員による乾杯のご発声

# 中国工具 取り組み状況

中国プロジェクト  
執行役員  
俞 箴潔



中国のゼロコロナ政策から解放されちょうど1年となり、ほっとした気持ちで仕事できる一年間である。日本と中国の往復が再開され、ビザ免除までできなかったがフライト回復とビザ自由に申請できるまで回復され、観光やビジネスが通常通りに戻りつつあるに違いない。

## 一 中国製品の販売実績報告

2023年全社の頑張り中国製品の売上が4.8億に達成、去年の4.72億より微増だが、2020年コロナ発生時の3.75億円より力強く回復した。主力工具の株州工具の超硬チップ、超硬エンドミルは大手お客様のご採用が多く、コロナで減少した部品加工の消耗品部分を補填し、大幅な伸びは実現できなかった。特殊超硬工具は封鎖政策の反動で売上が10%減少したが新規開拓お客様で数字を挽回したいと考えている。ダイヤモンド、CBN工具類主力メーカーの鄭州ダイヤモンド、北京ワールドダイヤモンド工具が17%増加。ダイヤモンド砥石類は20%増加。鋳造部品はお客様の受注減少による売上にも影響があり、10%ほど減少している。

## 二 京二上海法人の販売実績報告

まだ最終的な決算数字になっていないが、2023年は10,050,400元売上達成見込み。(1元=20円で計算)、2023年の10,277,910元より売上微減。中国国内の日系企業の生産が回復してあるが加工事業がまだ不振であり、消耗品の受注は著しく落ちる。輸出部分については、一部日本メーカーの撤退歯切工具の代替品受注と砥石の伸長、組立部品の一部試作受注などで国内低迷部分を補填し、横這いの売上を確保、最終利益も黒字確保が確

定できる。

## 三 2024年の販売戦略

コロナの影から脱出できるかどうか、2024年は決定的な一年間となる。リーマンショック後と同じく、商材もビジネス環境も一変している中で、中国工具、中国製品の特長、強さをもう一度見直しの時期が到来したと感じる。歴史的な円安環境の中で従来の安さ、品質向上、新商品開発、納期管理というポイントで各メーカーと商談し、いかに京二の取り扱う製品の競争力向上に注力したい。

予測では2024年の円レートが従来通り戻るため、工具類の価格競争力が再び強くなり、納期と新商品開発がスピードアップし、新しい姿でお客様にご紹介できればと願っている。部品加工事業にも力を入れ、単一部品加工から複数材料の部品を加工、組立まで完成できることを目指し、付加価値の高い商品群としてお客様へ提供したい。

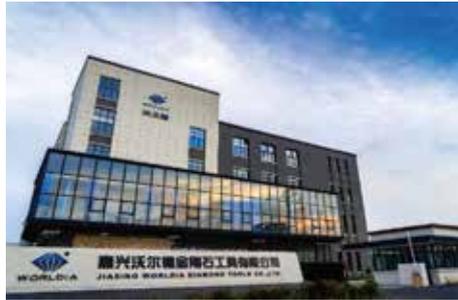
半導体部品向けダイヤモンドマイクロドリルシリーズが開発、販売され、今まで無縁だった半導体部品のお客様群を開拓、テストから量産に入りたい。受注量アップまでの道にたどり着くまでまだまだ長いですが、確実に一歩一歩を踏んで、目標に向け前進していきたい気持ちが強い。

日々の営業活動に没頭すると、初心を忘れてしまうことがある。中国製品の良さを日本のお客様へ供給し、国境を越え、グローバル調達の一環として京二の中国製品を微力でありながら日中両方の製造業に貢献していきたいという初心を忘れず、難関をチャレンジ、実る一年であるように心より願いたい。



## マナノバシリーズメーカー標準在庫完備！ 納期短縮を実現

社名	北京ワールドダイヤモンド工具有限公司
設立	2000年
生産拠点	華北：廊坊工場 華中：嘉興工場 華南：深圳工場
生産品目	PCD/CBNチップ アルミボディPCD正面フライス等
売上	約45億円
人員	約450名
ISO	9001 14001取得



中国国内でPCD/CBNのトップメーカーである北京ワールドダイヤモンドの標準在庫インサート『マナノバシリーズ』のご紹介です。

北京ワールドダイヤモンドは中国国内では世界各国の自動車、建機、航空機産業スマートフォンなど先端テクノロジー企業へPCD・CBN工具を納入しています。

日本へも2014年の市場参入以降、価格メリットと品質を武器に自動車・輸送機関連分野での採用が広がっています。

日本の大手自動車部品メーカーでも採用中です。

### PCD/CBN工具の加工技術・材料開発で中国No.1



#### ●特長

標準在庫品のため短納期での対応

標準規格のPCD/CBNインサートをメーカーで在庫完備し納期短縮を実現

ご注文から約10日間でのお届けが可能

PCD/CBNの材質を集約し、低価格を実現します。

現在お使いのPCD/CBNインサートと価格の比較をしてみてください。

#### ◆CBNチップ仕様

CN	50°		Application material		Symbol mark			
	ISO Code	Weldable	H-Worked Steel	Cast Iron	Cast Steel	Cast Alloy		
CNGA	CNGA301	CNGA 110404	2H	12.7	4.76	0.4	5.16	2.2
	CNGA302	CNGA 110408	2H	12.7	4.76	0.8	5.16	2.2
	CNGA302	CNSA 110408	4H	12.7	4.76	0.8	5.16	2.2

#### ▲PCDチップ仕様

TP	60° Positive		Application		Symbol mark			
	ISO Code	ISO Code	ISO N-Nonferrous Metal	ISO D-DBest	ISO D-DBest	ISO D-DBest		
TPGW	TPGW 226 F	TPGW 110240	1H	5.08	2.54	0.2	2.5	2.5
	TPGW 227	TPGW 110204	1H	6.35	3.18	0.4	3.3	2.5
	TPGW 222	TPGW 110308	1H	6.35	3.18	0.8	3.3	2.5
	TPGW 208 A	TPGW 100402	1H	8.26	4.76	0.2	4.8	2.9
	TPGW 207	TPGW 100404	1H	8.26	4.76	0.4	4.8	2.5
	F-TPGW 222	F-TPGW 110240	2H	6.35	3.18	0.8	3.3	2.5

## ロボット推進室からのご案内

# 第8回 ロボデックス ロボット **開発**・**活用** 展

最新ロボットから周辺機器、  
ロボット開発技術を売り込む絶好の場

会期：2024年1月24日(水)～1月26日(金)  
10:00～17:00  
会場：東京ビックサイト 西展示場  
小間番号：W54-36

※本展示会にはご招待券はありません  
後日お送りするメルマガもしくは下記URLよりご登録ください  
(出展製品の動画もあります)

<https://lp.kyoni.co.jp/robodex-8th/>

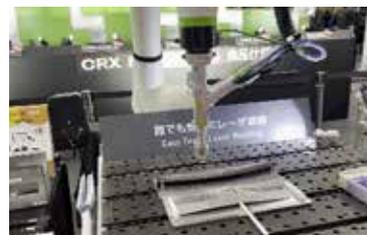


前回(第7回ロボデックス)当社ブース

### 出展予定製品

#### **FANUC** 協働ロボットファイバー レーザー溶接パッケージシステム

協働ロボットCRXにファイバーレーザー溶接装置をパッケージ化した協働アーク溶接ロボットシステムです。TIG溶接の更新にもお勧めです!!



#### **不二越** 大好評多関節ロボット MZ04+MIMIC遠隔操作ユニット

人間の動きをリアルタイムでロボットに伝えることができる遠隔操作ティーチングを体験いただけます。ジョブスティックで簡単に動きを覚えさせることができる、画期的なキットです。

国内ロボットメーカーで対応できるのは不二越だけです!



#### **アムンゼン** 新型助力装置イーजीリフト

パレタイズロボットの代替提案です。

重量搬送の“作業環境の改善”と“安全”を当社でご提案いたします。省力省人化検討に簡単操作で低コスト。アムンゼン社のイーजीリフトを是非体験ください。



#### **TENTE** 電動アシストユニットE-Drive

お手元の台車に後付け!電動アシストで楽々作業!!

5番目の車輪となって、運搬作業をサポート。簡単操作・手軽に扱えるキットをご体感ください。

部署・営業所紹介



北関東営業所

群馬県前橋市

## 北関東営業所

所員一丸となって  
お客様をサポートしてまいります

### お客様の笑顔を生み出していく営業活動 顧客満足度を追求していく販売活動 所内はMVVを浸透させてます

地形は上毛かるたに「つる舞う形の群馬県」

とうたわれるように空に舞う「つる」の形によく似ています。

夏は猛暑で雷雨が多く冬は冷たく乾燥した「からっ風」が強く吹きます

製造業の割合が高く、ものづくりが県の主要産業となっています県内の工業生産額に占める割合では自動車製造業が最も高く次いで食品製造となっています。それに伴い機械工具商社の割合も多く厳しい地域でございます。

1984年4月に前橋営業所を開設

2000年に太田(営)と前橋(営)が統合して北関東営業所になりました。活動地区は群馬県全域、栃木、埼玉、長野の一部となります。昨今、所内の若返りを図っております。若手を増員しフレッシュで雰囲気の良い環境づくりを行っています。

お客様との  
信頼関係構築を  
大切に尽力いたします

所長代理  
加藤



お気軽に  
お問合せください  
お待ちしております

アシスタント  
佐藤



健康第一を  
心掛けています



北関東営業所  
所長 今泉秀美

いつもありがとう  
御座います

ベテラン  
秋山



入社して9ヶ月ですが  
お客様に喜んでいただける  
提案ができよう頑張ります

新人  
関



私の  
成功提案**(株)太陽工機製****CNC立形研削盤の納入事例をご紹介します****1. 困りごと、改善事案など****①段取作業性の改善**

- ・横形の円筒研削盤を使用している。加工物が大きく重量物の為  
芯出し作業に、技術と時間がかかる。

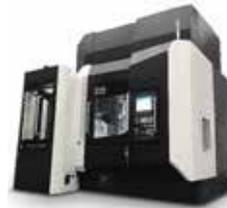
**②加工精度の高精度化**

- ・研削加工物の直角度、同軸度、真円度の精度を上げたい。

北関東営業所  
秋山好幸**2. 立形研削盤のご提案****①メーカーご紹介：株式会社太陽工機**

新潟県長岡市を拠点とする、研削盤の専門メーカーです。立形研削盤を1991年に  
発売依頼、国内においてはトップクラスの実績を誇ります。

小型機から大型機までラインアップを取り揃えています。

左 EGV-3N(IGV-3N) 本体写真  
上 ツーリング部分

CVG (APC付き)

**②立形研削盤の特徴**

- ・重量加工物をワークテーブルに置いてから芯出し作業が出来る。  
チャッキング、芯出し作業が容易化され且つ、ワーク脱落の危険  
がなくなることから安全性も向上する。
- ・立形複合研削盤は、ワンチャッキングで様々な面の同一加工を可  
能にする  
内径、外径、端面などの各工程を集約化することで、高精度な同  
軸度、直角度の加工を実現します。



工程集約説明

**3. 仕様の取り決め**

機械導入における狙いや、ご要望など、打合せを行います。

具体的なチャッキング方法から加工のレイアウトまで検討し決めていきます。

ワーク取付治具は専用設計で製作も致します。

**結果****①チャッキング、芯出し作業での改善事案 小型立形研削盤：EGV-3N**

1個当たりの加工時間(ワーク取付、取り外し含む)の比較

導入前(横形円筒研削盤) 約17分 導入後(立形円筒研削盤) 約7分

チャッキング、芯出し作業が容易になった事による効果が考えられます。

機械がフルカバーの為、安全性も向上したとのお話も頂きました。

**②加工精度の改善事案 立形複合研削盤：CVG-6**

工程集約による、ワンチャッキングの加工により、真円度、同軸度精度が向上した。

その中でも、同軸度が導入前の10μから導入後0.8μまで高精度化された。

※事例に関しましては周辺環境や、加工物、加工条件により異なりますが、ご参考にしていただければ幸いです。

# 画期的な新商品！ 不二越バリレス工具シリーズ

## ～指示なき角部はバリなき事～

製作図面中に当たり前のように記載され、加工に携わる方々を悩ませ続けるこの文言、そんな御客様へ「バリレスシリーズ」と名打ったドリル・エンドミル・タップ3アイテム構成からなる切削工具が不二越様より販売開始されました。

今回は切削加工において30～40%を占めると言われる穴明け加工分野に注目、バリレスドリルをピックアップしてご紹介させていただきます。

「バリは最初から無い方がいい」をコンセプトに設計・開発された本商品、ポイントは大きく2つとなります。

- ①「Rエッジ」により加工後のバリを抑制
- ②「Cポイント」により求心性を高め、高送り時の振れを抑制

バリレス性能に関しましては平面の抜けバリはもちろん、バリ取りが難しいクロス穴でも抜群の性能を誇ります。

又、切削長が伸びてもバリをしっかり抑制、汎用ドリルと同等の長寿命を実現しており特筆すべきは、右図加工条件下での陣笠残りゼロ、二次加工レスを実現しております。

バリ抑制ドリルに関しましては現在に至るまで、工具メーカー各社様がフラットドリルという形でラインナップしておりますがここまでバリ抑制を追求、攻めた商品は他に目にした事が無く、本商品が御客様の工数削減・生産性向上の一助に繋がれば幸いです。

尚、本商品はご採用頂くにあたり下記注意事項がございます。

- ①「Rエッジ」分、汎用ドリルより大きな抜け代が必要  
(抜け代をドリル径の0.6倍以上)
- ②穴の入口・出口が傾斜面の加工は不向き、フラットドリルが有効
- ③高硬度材(HRC40以上)、SUS、Ti合金、アルミ、銅合金などは、抜けバリ対策の効果が薄くなる

テスト加工、商品詳細等のご相談につきましては弊社営業担当へご用命ください。

南関東営業所  
小島貴史



**NACHI 形状** バリレスのメカニズム

汎用ドリル アクアREVODリルバリレス

① コーナーRとシャープエッジを組み合わせた「Rエッジ」で、抜け際の切込量・切削抵抗を低減

② 先端が鋭角な「Cポイント」で求心性を高め振れを抑制

①Rエッジと、②Cポイントでバリレスを実現

NACHI-FUJIKOSHI CORP.

**NACHI バリレス** 汎用ドリルとの陣笠バリ比較

	汎用ドリル	アクアREVODリルバリレス	
陣笠バリ残り発生率 ※100穴加工時	50～75%	0%	直径 φ5
陣笠切りくず径 (穴径比)	φ5.97mm(99.9%)	φ5.63mm(9%)	被削材 S50C (100HRC)
			切削速度 88 m/min
			送り量 0.24 mm/rev
			加工深さ 13mm
			使用機械 立形 M/C
			切削油剤 水溶性切削油剤

バリレスドリルは、陣笠発生率が低い陣笠切りくずが小さく、加工後の穴に残りにくい

NACHI-FUJIKOSHI CORP.

## (株)新明和工業 乾燥機のご紹介

各種工場の汚泥や残渣を減量、減容しコスト低減に貢献できる、(株)新明和工業製の乾燥機をご紹介します。

お客様にて排水処理設備から排出される脱水ケーキや、製造段階等から排出される食品残渣の処分費用を軽減したい、産業廃棄物の排出量を削減したい等といったご要望があれば是非一度ご検討いただけましたら幸いです。

ダブルドラム式乾燥機  
SM-DRYシリーズ



産業装置室  
井上浩輔

### 乾燥機のメリット

#### ● 減量化

乾燥品質量は乾燥前に比べ1/3～1/5へ減量可能です。

(写真一例) 注)乾燥対象物の性状で異なります。

#### ● コンパクト

効率的な部品配置およびシンプルな構造により装置がコンパクト。既設汚泥脱水機の様々な据付環境に対し乾燥機の後付け設置やアレンジが可能。

前後付帯設備を含めたレイアウト検討も可能です。

#### ● 省エネルギー

工場の蒸気を有効利用することでランニングコストを低減できます。



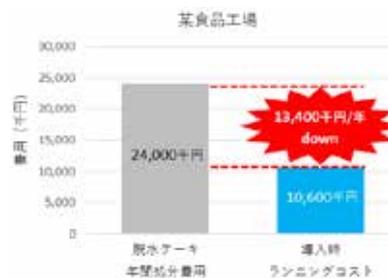
### 乾燥機導入前・導入後比較 (減量化による効果)

#### ● モデルケース (脱水ケーキ)

【条件】

ユーザ	食品工場
脱水ケーキ排出量	1,200 t/年
蒸気単価 (※)	4.4円/kg
電力量単価	15円/kWh
廃棄物処理量単価	20円/kg
含水率	乾燥前84% ⇒ 乾燥後15%

※既設ボイラーによる単価を使用



※導入時ランニングコストには機器および工事費用は含まれておりません。

### 担当者からひとこと

乾燥機の導入をご検討される場合には、事前情報の取得から、実際の導入効果の試算、テスト等を実施し、最適機種のご提案とご要望にお応えします。

キャラバン車による実機デモ試験も可能です。

お気軽にお問合せください。



## 2024年 部門長の新春抱負

## 目標達成できる年に

千葉営業所 所長  
市川忠能

毎年この時期になると昨年は、と振り返るのですが、やはりあっという間に過ぎ去ってしまったと感じてしまいます。コロナも落ち着いた中で円安・物価高・紛争・異常気象等やはり何かと落ち着かない1年となり、明るい話題はスポーツ業界だけだったのではなかないか感じます。また我々を取り巻く環境も良いのか、悪いのかははっきりしないまま過ぎ去ってしまったような気がしております。そのような状況でもお取引様のお引き立てを賜り何とか1年間を乗り切ることが出来ました。この場を借りて全てのお取引様に感謝申し上げます。

さて新年を迎え、京二は昨年10月で75周年を迎えました。節目の年でもあり、中期計画の最終年でもありますので掲げた目標の一つでも達成出来るよう活動していきたいと思っております。昨年も書いたのですが私達を取り巻く環境は更に変化しており、お取引様も変化しています。その変化をいかに敏感に感じ取る事が重要となり一人一人がアンテナを高くして情報収集を行い、お客様の期待に応えられるような様々な場面で最適のご提案が出来るよう取り組んで参ります。

時代の変化と  
共に成長名阪営業所 所長  
佐藤真広

昨年中はコロナ感染症が5類に移行したことにより、沢山のお客様と対面することが出来ました。お陰様で中国工具を始め、新しい顧客との取引が増えて参りました。円安、価格高騰の折、コスト面でお困りのお客様から多くの課題を頂きましたし、製造業の雇用不足を補える機器、自動化のご相談なども多い年だったと思います。中国経済が冷え込み、景気も下り坂になっておりますが、国内製造業の皆様からは海外に負けない製品を生産するため、新しい取り組みのご相談が多かったことは非常に励みになりました。そのような状況下で弊社が名阪営業所を立ち上げてから6年目になります。今年の干支である辰年は十干の組み合わせでは甲辰になるそうです。甲と辰が合わさる2024年は「変革(転機)」や「激動」のように時代が大きく動く年のことですが、言い換えれば、これまでの努力が実って夢が叶いやすい年も捉えることができるそうですので、日々精進を重ね日本の製造業を支える商社を目指して参ります。

ニューノーマルに  
順応した活動を産業装置室 室長  
齋藤英二

新年あけましておめでとございます。  
平素よりお寄せいただいております御支援とご厚情に厚く御礼申し上げます。

産業装置室では、ポンプ・ブロウ・スクリーン等の水処理機器や環境機器を中心に販売を行っております。また、製品の販売以外にも販売した製品の設置工事や既設製品の定期点検や修理作業も請け負っております。

今期81期は、2021年からの第4次中期計画最終年度となります。この間、新型コロナウイルスの流行による行動規制により会社への出社やお客様の事務所への営業が思う様にできない状況もありました。しかし、在宅勤務やウェブ会議等新たな働き方が誕生したことで何とか活動を維持することが出来ました。

コロナ禍に聞くようになったニューノーマル(以前の生活様式や経済活動等あらゆる行動を時勢に合わせてアップデートしていくこと)我々もアップデートしながら第4次中期計画目標達成に向けて業務に励んでいきたいと思っております。

遠い未来を考え  
成長できる年に北関東営業所 所長  
今泉秀美

今年やりたい事は色々ございますが製造業の20年30年後を想像しますと人手不足、コスト問題により生産ラインはロボット自動化やAIを活かしたラインが増えていると思っております。また品質の捉え方も変化していると予測できます。技術革新のスピードが加速していくに違いない。未来を想像すると楽しみもあるが不安もございます。この不安を取り除く為に『なにをどうすべきか』が大きな課題になります。中長期計画の視点で今期方針を所内で何度も確認しながら変化をチャンスへと繁栄できる活動をしていきたいと考えています。そして、お客様の課題・困り事に対して共に解決していきたいと考えております。弊社には強い競争力をもつ多くの仕入業者様がございましてご提案をさせていただきます。足元の現実を重んじつつも同時に遠い将来を考え緻密な計画を立て取引先様と成長していき、また所内ではMVVをしっかりと浸透させ共有してまいります。まずは皆様様が今年好スタートを切るためにも開発プロジェクト製品や困っている事その他において全力で対応させていただきます。そして求められ頼られる営業所にしていきたいと思っておりますのでどうぞよろしくお願い申し上げます。

## 課題を実行する年に

中国プロジェクト 室長  
丸山純一



2023年9月期決算で当部門は(売上)計画比96.4%/前年比102.4%、(粗利)計画比94.1%/前年比104.6%となり、京二の大きな強みである中国工具の専門部署として大いに反省すべき結果となりました。振り返ってみますと、「お客様サービス」が欠けていたのではないかと考えております。今年は基本的な3つの事の充実に注力しサービス向上に努めます。①納期遵守と欠品の最少化で製品の安定供給②見積・納期回答などお問い合わせの迅速対応③新製品・加工事例など情報発信、当たり前の事ですが正確な業務の積み重ねが信頼関係を生むものと思います。一方で種まきの成果が実りつつある商品もあります。特に成長しているのがサイヨ一砥石です。品質・コスト共に高評価を頂きご採用が増えて、前期比5倍以上の売上を見込んでおります。他に精密加工部品メーカーのZUOJINが伸びています。機械加工、板金、溶接の量産品を得意としています。京二上海が培ってきたネットワークで中国優良メーカーをご提案しますので何でもご相談ください。中国景気の減衰、地域紛争など世界経済の不確実性は続きますが、足元を固めてコツコツと地道な活動をして参りたいと思います。

## 自社の強みを活かせる営業を

東北営業所 所長  
会田宏幸



新年おめでとうございます。

3年余り続いたコロナウィルスも、5月8日を以て5類への引き下げとなり、観光地を始め各地で活気が戻り、ようやくコロナ以前の生活に戻りつつある事を実感した1年でした。反面、長引くロシアのウクライナ侵攻によるエネルギー価格の上昇・高止まり、アメリカではインフレが長期化、金融引き締めが強まり日米の金利差拡大による過度な円安の状態が続き、あらゆる商品の値上に歯止めが掛からず、個人の購買意欲の減退、不安定な世界情勢も相まって先が見通せず、企業の設備投資マインドも慎重に必要最小限に抑えながら様子見の状況が継続しております。

私達に出来ることは、自社の強みを活かしながらお客様のニーズに沿った商材の提案をコツコツと怠らず積み重ね、最終的に京二に任せて良かったと思って頂く事に尽きると思っています。皆様方に必要とされる営業所にしていくべく所員一同活動してまいります。

本年も変わらぬお引き立てのほど、よろしく願い申し上げます。

## コスト削減・省エネ・省力・省人化に奔走

南関東営業所 所長  
熊谷康之



あれほど苦労していた商品の入手が落ち着きを取り戻してきましたが厳しい状況は続いており、今まで値上げされなかったエネルギーや生活必需品までその対象となってしまう標準価格が過去のものになりつつ80期を終えました。そんな状況の中でも、皆様のお蔭で今期も売上目標を概ね達成することができました。コロナの余波もあってまだまだ加工機など大物商品の納期は長期化していた一方で、製品のEV化を追従できるように生産能力の改善・強化や、人員減少に対し自動化・ロボット、DX化として生産管理システムを本格的にご検討いただくなど新たな取組みを始めるお客様が増えたことが印象的でした。

今期のテーマは、当社オリジナルの中国工具によるコスト削減、SDGsに向けた省エネ提案、自動化による省力・省人化に力を入れて参ります。それ以外にも調達品において何かお困りでしたら私や担当までぜひお気軽にご相談ください。

以上、今後とも変わらぬお取引を何卒宜しく願い申し上げます。

## 協働ロボットに注力

ロボット推進室 室長代理  
藤野大介



昨年は、ロボットに関する大きな展示会が開催されました。11月29日から12月2日までの国際ロボット展です。弊社の主要取り扱いメーカーの不二越様ブースでは15,000人以上のお客様にご来場いただいたとの事です。コロナ禍の影響もなくなり会場は大混雑でしたが、各メーカーはAGV・AMRとロボットの複合システムやより使いやすく、より分かりやすいシステム提案を行われたと思います。

本年のロボット推進室では、昨年に引き続き協働ロボットの有効的な活用について提案、AGV・AMRを使用したシステムなどに力を入れていきたいと考えています。

年初には7回目の出展になりますロボテック展が東京ビックサイトで1月24日から26日までの3日間開催されます。最新鋭のロボット、多品種少量に適した溶接システム、省力機器など幅広くご提案をさせていただきます。

体調の崩しやすい時期でございますが、皆様のご来場をお待ちしております。



**高品質で圧倒的な低価格**  
**岩崎製作所 消防ホースの販売スタート**

京二グループのインターネット通販会社 伊達商会は大阪市の総合消防機器メーカー岩崎製作所の製品の販売を開始しました。岩崎製作所は創業50年の人気ブランドで工場を使用する日本消防検定協会の型式適合品の消防ホースや消火器の格納箱や設置台、それにスタンドパイプなどの商品を製造しています。生産・加工・組立・検査・出荷まで全て一貫して行うことで、高品質で圧倒的な低価格の商品の提供を実現しています。

京二のお客様にお役に立てる商品を提供いたしますので、是非お近くの営業担当者にお声がけください。

