

# 「聖和精機株式会社 視察ツアー開催！」



南関東営業所 所長 佐藤 真広

6月6日に聖和（しょうわ）精機株式会社の鳥取本社工場視察ツアーを開催しました。鳥取空港から津ノ井バイパスを車で30分ほど走ると、バイパス沿いに工場がございます。鳥取工場ではツーリング、高速スピンドル、複合加工機回転工具を製造しております。

ツーリングでは「SHOWATOOL」のロゴでご存知の方もいらっしゃると思いますが聖和精機の特徴は、やはり『マイクロンチャック』が一番ではないでしょうか？ 京二が聖和精機さんとの関係を強めたのは、上海の現地法人で日系のツーリングメーカーを紹介したいお客様があり、現地で製造している日系のメーカーを探している折でした。「北一聖和精密工具有限公司」を紹介戴き、聖和精機さんが2003年に北京第一機床廠との合弁会社を設立したのだと知りました。その際にマイクロンチャックのプレゼンをお聞きしたのですが、これは国内の加工製造にもマッチした商品だ

と気づき京二のお客様を是非、工場視察にお連れしたいと話が膨らんだ訳です。

本題に移りますが、工場内は研削盤が多く、仕上加工を大きく自動化することはせず、作業者がついて加工しているのが目立ちました。これは、ひとつひとつの加工後の状態を丁寧にチェックして次工程に流すことでメカニカルチャック特有の精度を誇っているのだと理解しました。

検査工程も作業者が振れ精度、把握力を一点づつチェックして出荷するなど細かいところまで精度保証に対する気配りを感じました。一度使って戴ければ良さがわかる商品だと確信しています。

マイクロンチャックを知らないお客様もいらっしゃると思いますので、ほんの一部ですが特徴を簡単にまとめてみました。次ページをご覧ください。

ご興味がございましたら、是非最寄りの営業担当にお声をかけて戴ければ詳細をご説明に伺います。





MICRON CHUCK (Milling Chuck)

# マイクロンチャック

振れ精度2 $\mu$ m保証!!

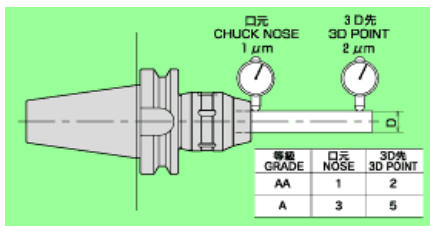
●世界をリードするメカニカルチャック

メカニカルチャック固有の高剛性と強力な把握力はもちろんのこと、  
ハイドロ(油圧)チャックと同等以上の精度を実現しました。  
工具寿命、加工精度、仕上げ面粗度並びに生産性の向上を約束  
します。

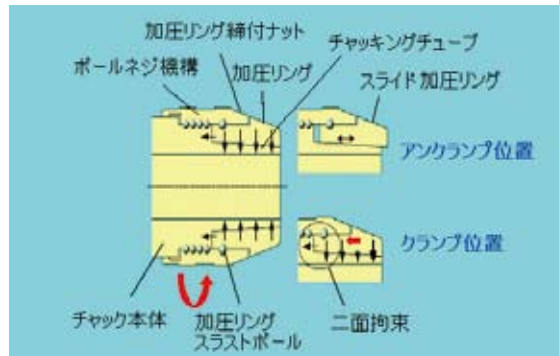
●中径から大径まで(φ16~φ50)シリーズ化!

最大の把握力と高精度加工を可能にするため、マイクロンチャック  
はストレートコレットを使用しないダイレクトチャッキングをお勧めします。  
<ストレートコレットを使用した場合>

- 振れ精度: 10~15 $\mu$ m
- 把握力: ダイレクトチャッキングの50%以下



●構成

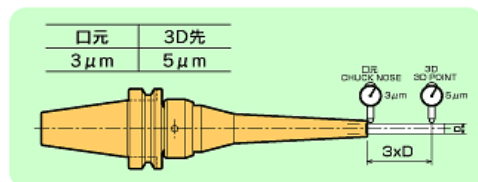


MICRON CHUCK M series (Mold Chuck)

# マイクロンチャック Mシリーズ(モールドチャック)

Hシリーズを、さらにスリム・ロング化!  
金型深堀り加工に最適。

●高精度...振れ精度5 $\mu$ m以内保証



●簡単なチャッキングにより作業性向上

静剛性: シュリンクホルダと同等干渉の少ないスリムな形状

●質問わず市販の刃具でOK! (超硬・ハイス等・公差h6以下)

注: エンドミル専用(ドリル、タップは使用出来ません)

MICRON CHUCK H series (Milling Chuck)

# マイクロンチャック Hシリーズ

標準シリーズ

20,000min<sup>-1</sup> 対応

高速シリーズ Gタイプ

30,000min<sup>-1</sup> 対応(HPCDH-L)(HPCDH-LG)

●振れ精度2 $\mu$ m保証!

AA grade & G-type

繰り返し精度: テストバーチャッキング ±0.5 $\mu$ m

●小径(φ3~φ12)シリーズ化!

●標準シリーズ20,000min<sup>-1</sup>対応

高速シリーズGタイプ30,000min<sup>-1</sup>対応

■高バランス

G1以内(10,000min<sup>-1</sup>) ツールバランスにより、全数バランス取り実施

■チャッキングによるバランス変動

G0.1以下(10,000min<sup>-1</sup>)

